

TECHNICKÝ LIST



PONAL D4 – TUŽIDLO + PONAL SUPER 3 (PATTEX SUPER 3)– D3 **PONAL SUPER 3 (PATTEX SUPER 3)+ TUŽIDLO PONAL D4 JE DVOUSLOŽKOVÉ LEPIDLO NA LEPENÍ** **DLE DIN EN 204/D4**

DRUH MATERIÁLU

Tužidlo Ponal D4 - izokyanát

POUŽITÍ

- montážní a konstrukční lepení v interiéru i exteriéru, např. okna, dveře
- laminování okenních rámců
- velkoplošné lepení, např. lepení vrstvených lisovaných desek na dřevotřískové desky na parapetech
- lepení škvír, např. kuchyňské pracovní desky, na všechny druhy lepení ve vnitřních prostorech se silným klimatickým kolísáním a vlhkostním zatížením

VELIKOST BALENÍ

plastová lahvička 250 g

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- vysoká pevnost spoje
- trvale odolné působení vody (D 4)
- tepelná odolnost podle Watt 91 > 7N/mm²
- po 8 hodinách se vrací na kvalitu D3
- téměř neomezené využití, také pro náročné druhy dřevin
- tužidlo neznehodnocuje výrobek, na který se aplikuje

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota PH:	cca 3
Pevnost spoje:	splňuje DIN EN 204/D4
Poměr míchání:	1 lahvička 250 g do 5 kg Ponal Super 3
Hustota:	cca 1,2 g/cm ³
Doba zpracování na kvalitu D4:	8 hodin
Lepený spoj:	pružný, šetrný k nástrojům, odolává stárnutí, přehledný
Teplota při zpracování:	víc než +5°C – teplota místnosti, materiálu a lepidla
Spotřeba:	cca 150g/m ² podle savosti podkladu
Otevřená doba:	cca 12 min. při +23°C (pro D3)

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Povrch musí být suchý, zbavený prachu a mastnoty, plochy musí do sebe přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jakou např. tykové dřevo, umyjte rozpouštědlem. Vlhkost dřeva musí být v rozmezí 8 a 12%. Vyšší vlhkost prodlužuje dobu vytvrzení.

Lepicí směs (pro D4)

Ponal Super 3 (Pattex Super 3) se zpracovává s 3,5% tužidla (1 lahvička 250 g do 5 kg Ponal Super 3). Po přidání tužidla D4 splňuje směs požadavky DIN EN 204/D4. Doba zpracovatelnosti je 8 hodin. V průběhu zpracování směs občas promíchejte. Po uplynutí této doby zbytek nespotřebované směsi splňuje opět požadavky D3 a můžete ho dále zpracovávat jako bílé lepidlo D3. dávejte pozor na předávkování! Lehká pěna kvalitu nesnižuje.

NANÁŠENÍ LEPIDLA

Jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zbarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami.

LISOVACÍ TLAK/ZALISOVÁNÍ

V závislosti na struktuře, tvaru a hrubosti materiálu nejméně 0,2 N/mm² (2 kp/cm²), tvrdé dřevo a desky HPL 0,3 – 0,5 N/mm² (3-5 kp/cm²).

TECHNICKÝ LIST



PONAL D4 – TUŽIDLO + PONAL SUPER 3 (PATTEX SUPER 3)– D3

PONAL SUPER 3 (PATTEX SUPER 3)+ TUŽIDLO PONAL D4 JE DVOUSLOŽKOVÉ LEPIDLO NA LEPENÍ DLE DIN EN 204/D4

LISOVACÍ DOBA

Lisovací doba závisí na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a také na množství naneseného lepidla. Při normálních podmínkách jsou lisovací doby následující:

Lepení dřeva:	cca 15 – 20 min. při +20°C cca 25 – 30 min. při +10°C
Lepení desek s vrstvou lisovací hmoty:	cca 40 min. při +20°C
HPL:	cca 25 min. při +40°C cca 15 min. při +60°C

Při lisování za tepla zpracovávejte materiál až po ochlazení (tj. cca po 2 hod)

OTEVŘENÁ DOBA

Otevřená doba závisí na teplotě místnosti, vlhkosti vzduchu a dřeva, hrubosti nánosu lepidla. Při teplotě místnosti +23°C je otevřená doba cca 12 min. Díly spojte, když je lepidlo ještě vlhké.

ZMĚNA ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH Ponal Super 3 (Pattex Super 3) je cca 3. Při speciálních druzích dřeva není způsobena žádná změna zabarvení, pokud nebylo lepidlo nanášené kovovými, železo obsahujícími nástroji. Změnu zabarvení odstraníte podle okolností 2 až 3% vodným roztokem kyseliny šťavelové.

POKYNY PRO LIKVIDACI

Zbytky výrobku vytlačte, nechte ztuhnout a odložte na místo určené obcí na ukládání odpadu.

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ

Ihned po použití studenou vodou.

SKLADOVÁNÍ

Ponal Super 3 (Pattex Super 3) skladujte dobře uzavřený na suchém a chladném místě při teplotě nad +5°C. Ztuhnuté lepidlo nechte roztopit při pokojové teplotě, potom silně promíchejte. Nesnižuje se tím kvalita.

Tužidlo Ponal D4: skladujte dobře uzavřené na suchém, chladném a dobře větraném místě při teplotě +5°C do + 30°C. Teplota nad +30°C vedou k zhoustnutí, při nižších teplotách může tužidlo zkrystalizovat. Lehkým zahřátím se krystaly znovu rozpustí.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST

Ponal Super 3: 12 měsíců od data výroby.

Tvrdidlo Ponal D4: 36 měsíců od data výroby

UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoliv jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.

U Průhonu 10

170 04 Praha 7

tel.: 220 101 101

www.ponal.cz