

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL FLÄCHENLEIM LEPIDLO NA PLOCHY

### DRUH MATERIÁLU

Bílé lepidlo z umělé pryskyřice na bázi polyvinylacetátu.

### ÚČEL POUŽITÍ

Plošné lepení dřevěných materiálů, dýhování, HPL (resopal, duropal atd.), konstrukční lepení.

### ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI

Vysoká pevnost lepení  
Rychlé plošné lepené spoje za tepla i za studena  
Lepené spáry jsou pružné  
Odolné proti stárnutí  
Dlouhá doba zpracovatelnosti

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota pH:</b>	Cca 6,5
<b>Pevnost klížení:</b>	Lepení lepidlem Ponal na plochy odpovídá EN 204, skupina namáhání D1 a D2 (dříve DIN68602). Lepidlo Ponal na plochy má výbornou pevnost za tepla. Výše uvedené počáteční pevnosti docilované po uvedených dobách přitlačení dovolují okamžitě další zpracování výrobků. Konečné pevnosti se dosáhne po cca 12 hodinách
<b>Hustota (specif. hmotnost)</b>	cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Barva slepené spáry</b>	Transparentní
<b>Teplota zpracování:</b>	Nezpracovávat při teplotách pod 5 °C. Tento údaj se vztahuje nejen na teplotu místnosti, ale i materiálů a samotného lepidla.
<b>Spotřeba:</b>	120 - 150 g/m <sup>2</sup> , podle sací schopnosti podkladu. Vyšší nánosy lepidla prodlužují dobu přitlačení, prodlužují čekací dobu před dalším zpracováním a zvyšují nebezpečí pronikání lepidla.
<b>Otevřená doba:</b>	Při teplotě místnosti (20 °C) trvá maximálně 18 minut.

### BALENÍ

**Nádoba 30 kg** Prodejní jednotka: PNF2 = 1 nádoba 30 kg

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Plochy, jež se mají slepit, se mají vzájemně přizpůsobit a očistit. Vlhkost dřeva má být maximálně mezi 8 až 12%. Vyšší vlhkosti prodlužují dobu, za kterou dojde ke spojení a zvětšuje riziko tvoření trhlin při dýhování.

### NANESENÍ LEPIDLA

Plošné lepidlo Ponal naneste v tenké vrstvě pomocí štětce, umělohmotného hřebenu (hřebenu Ponal), ručního válečku pro lepidlo nebo strojkem pro nanášení lepidla.

### TLAK

Nejméně 0,2 N/mm<sup>2</sup>, u desek HPL 0,2 až 0,5 N/mm<sup>2</sup>. Stlačování se může provádět za tepla nebo za studena pomocí obvyklých nástrojů, přípravků nebo lisů.

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL FLÄCHENLEIM LEPIDLO NA PLOCHY

### DOBA LISOVÁNÍ

Nejkratší doby lisování jsou:

U normálního dřeva a materiálu pro výrobu ze dřeva a při dýchování:

20 minut. při teplotě místnosti

10 minut při + 40 °C

6 minut při + 50 °C

4 minuty při + 60 °C

Při lepení desek HPL:

40 min. při teplotě místnosti

25 minut při + 40 °C

10 minut při + 50 °C

6 minut při + 60 °C

Tyto údaje platí při lepení na upínací desce. Při podkladech s větší hustotou se mohou doby přitlačení prodloužit. Při lepení při dýchování je nutno dbát na to aby rozdíl vlhkosti mezi překližkou a deskou byl pokud možno malý (relativní únik). Rovněž má být zajištěno, aby vlhkostní poměry vzduchu mezi dílnou a místem montáže nebyly příliš velké.

### PRONIKÁNÍ LEPIDEL

Plošné lepidlo Ponal obsahuje složky zabraňující pronikání lepidla dýhou. Teplota zpracování nemá překročit 60°C. Lepidlo nanášet v tenké, rovnoměrné vrstvě. U dých zvláště ohrožených pronikáním je možno zabarvit lepený povrch vodním mořidlem

### ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnoty pH u plošného lepidla Ponal jsou přibližně 6,5. Při dýchování dřev s vysokým obsahem přídatných látek je třeba předem provést zkušební dýchování. Zabarvení dřeva lze případně odstranit dvou až tříprocentním vodním roztokem kyseliny oxalové.

### OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Nejsou zapotřebí.

### ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ

Ihned po použití očistit studenou vodou. Nánosy lepidla nebo zbytky zaschlého lepidla po několika denním ponoření změkčit a odstranit.

### SKLADOVÁNÍ

Lepidla je nutno skladovat dobře uzavřená v prostorech, v nichž nemrzne. Právě tak je třeba zabránit teplotám nad 30 °C.

### STABILITA PŘI SKLADOVÁNÍ

12 měsíců.

### UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoliv jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace

### DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.

U Průhonu 10

170 04 Praha 7

tel.: 220 101 101

www.ponal.cz